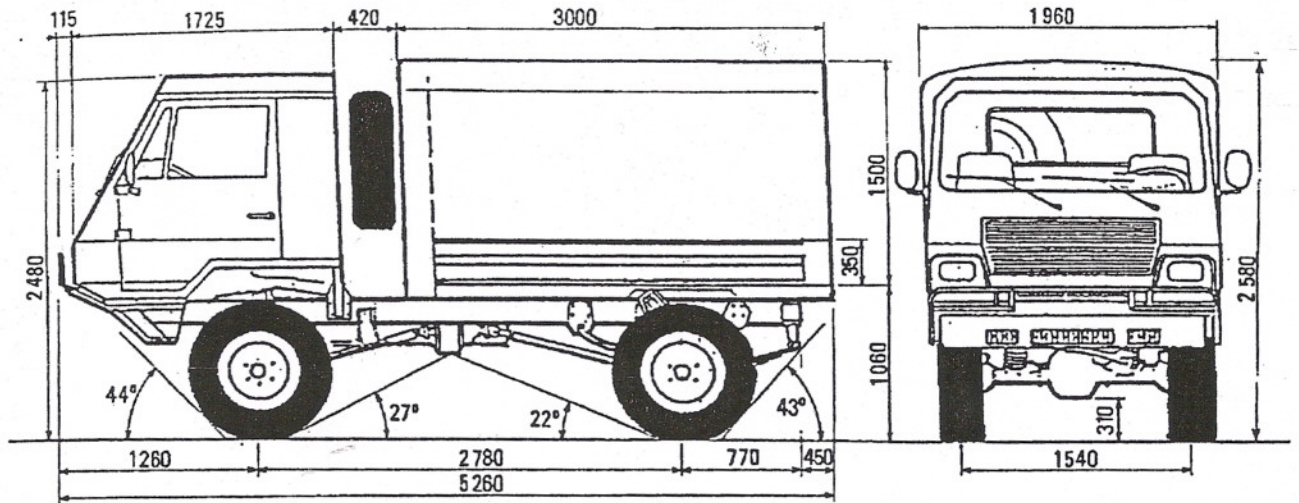


# CARACTERISTIQUES

## DIMENSIONS (en mm)

- Dimensions avec pneumatiques 10.5 x 20



## POIDS (en Kg)

Poids Total autorisé en charge .....	5 100
Poids à Vide (en ordre de marche) .....	3 080
Poids à Vide sur pont avant .....	2 055
Poids à Vide sur pont arrière .....	1 025
Charge Utile .....	2 020
Charge maxi sur pont avant .....	3 000
Charge maxi sur pont arrière .....	3 000
Poids Total Roulant autorisé (avec remorque sans freins) .....	5 850
Poids Total Roulant autorisé (avec remorque freins à inertie) .....	8 600

Nota:

Les poids à vide sont approximatifs avec plein de carburant, lot de bord et sans personnel.

## IDENTIFICATION - IMMATRICULATION

- La plaque constructeur est placée sur le châssis, à droite, derrière l'amortisseur avant.
- Exemple de numéro d'immatriculation :

VF9 A P S P M 5 2 8 326001

VF9 .....	Numéro constructeur.
A .....	Tonnage du véhicule.
P .....	Marque du moteur - P : Peugeot.
S .....	Type d'admission - S : suralimentée.
P .....	Marque boîte de vitesses - P : Peugeot.
M .....	Boîte de vitesses mécanique.
5 .....	Nombre de rapports B.V.
2 .....	Type de cabine - 2 : cabine 2 places.
8 .....	Empattement - 8 : 2.78 mètres.
326 .....	Code constructeur.
001 .....	Numéro de série.

# CARACTERISTIQUES

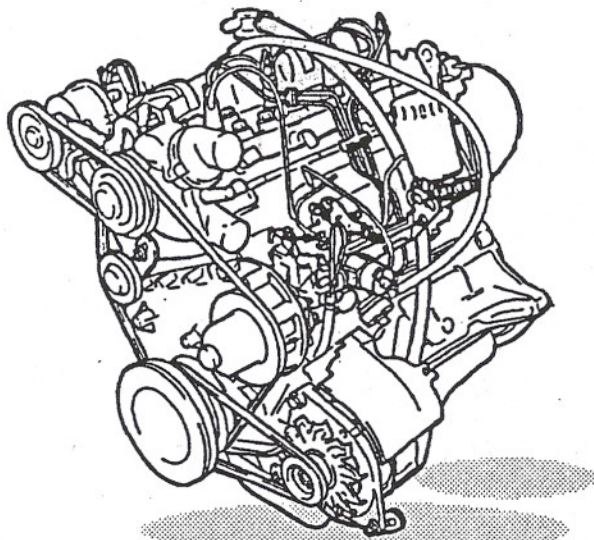
## PERFORMANCES DU VEHICULE

Vitesses maxi en Km/h sur chaque rapport avec pneumatiques 10.5 x 20.

	1 ère	2 ème	3 ème	4 ème	5 ème	AR
Grande gamme .....	24.00	42.00	64.50	93.00	110.00	25.50
Petite gamme .....	9.00	16.00	24.50	35.50	42.00	9.50

## MOTEUR

Marque et type .....	PEUGEOT 152 A (XD3T) Diésel turbo compressé.
Carburant .....	gasoil.
Nombre de cylindres ....	4.
Cylindrée .....	2 498 cm <sup>3</sup>
Alésage .....	94 mm
Course .....	90 mm
Puissance DIN .....	95 CH
Puissance administrative	8 CV
Régime puissance maxi	4 150 tr/mn
Couple maxi DIN .....	21 mdaN à 2 000 tr/mn.
Refroidissement .....	eau
Réchauffage circuit carburant.	

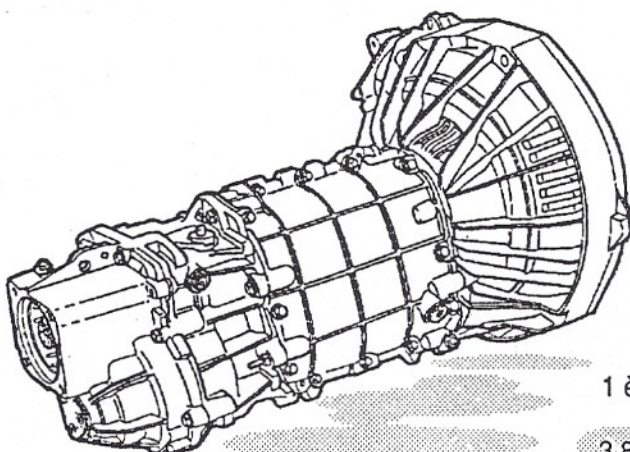


## EMBRAYAGE

Type : monodisque à sec.  
Mode de commande : hydraulique.

## BOITE DE VITESSES

Boîte de vitesses Peugeot : mécanique à 5 vitesses avant synchronisées et une marche arrière.

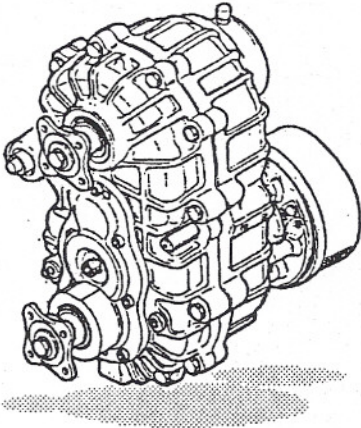


Rapports de démultiplication :

1 ère	2 ème	3 ème	4 ème	5 ème	AR
3.876	2.183	1.445	1.000	0.844	3.597

# CARACTERISTIQUES

## BOITE TRANSFERT

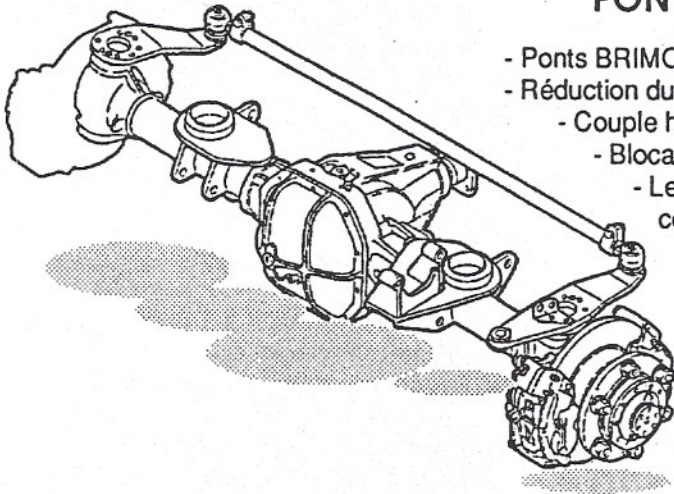


Marque et type .....	BRIMONT 2. GPD. 137. 294
Catégorie .....	mécanique à crabot.
Nombre de rapports .....	2
grande gamme .....	1 / 1.370
petite gamme .....	1 / 3.546
Sortie avant et arrière .....	4 x 4 permanent.
Différentiel interpont .....	blocage en marche
Changement de gamme et blocage différentiel à commandes pneumatiques intégrées.	
Indicateur lumineux d'engagement des fonctions.	

Note :

Voir les circuits pneumatique et électrique pour le contrôle du changement de gamme et le blocage du différentiel.

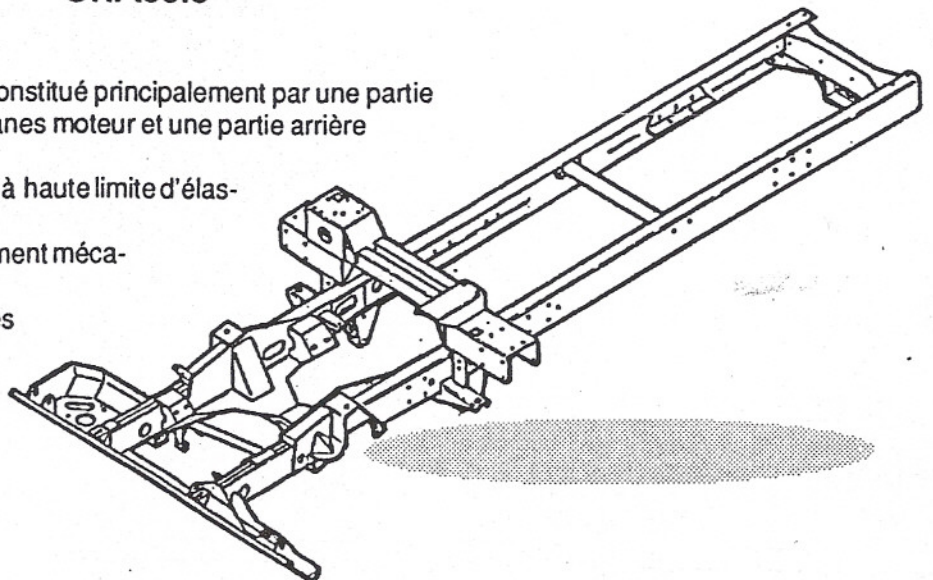
## PONTS AVANT ET ARRIERE



- Ponts BRIMONT à simple réduction.
- Réduction du différentiel à couple conique : 5.375.
- Couple hypoïde ofset positif améliorant la garde au sol.
- Blocage différentiel sur pont arrière.
- Le contrôle du blocage différentiel arrière se fait par commande pneumatique.  
( voir circuit pneumatique).
- Reniflards réhaussés pour permettre le passage à gué.

## CHASSIS

- Ensemble mécanosoudé constitué principalement par une partie avant rigide au niveau des organes moteur et une partie arrière déformable.
- Longeron en «U», en acier à haute limite d'élasticité, reliés par des traverses.
- Partie rigide avant : entièrement mécanosoudée.
- Partie souple arrière : tous les organes sont boulonnés.
- Deux points d'ancrage à l'avant avec manilles d'accrochage 3.5 tonnes.
- Crochet arrière tournant force 5 tonnes.



## SUSPENSION

### Suspension avant :

- Ressorts hélicoïdaux et bras tirés reliés par bagues élastiques.
- Amortisseurs hydrauliques double effet.
- Barre stabilisatrice anti-dévers.
- Barre Panhard sur rotules élastomères.

### Suspension arrière :

- Ressorts paraboliques à double lames.
- Amortisseurs hydrauliques double effet.
- Barre stabilisatrice anti-dévers.
- Tampons caoutchouc.

## DIRECTION

- Assistée par boîtier type vis - écrou à billes.  
Ce boîtier est assisté par une pompe à palettes entraînée par le moteur.
- Un amortisseur placé sur la barre de direction absorbe les réactions en tout-terrain.
- Pression délivrée par la pompe: 130 bars maxi.

### - Diamètre de braquage

- entre trottoirs ..... 12.80 mètres.

## FREINAGE

### a) Freins de service :

- Freins à disques sur les quatre roues. Deux étriers dans chaque roue avant. Un étrier dans chaque roue arrière. Double circuit équilibré du type « H-H ».
- Servo-commande hydraulique assistée par dépression (pompe à vide sur le moteur).
- Amplification par hydrovac double circuit.
- Indicateur de chute de pression et d'usure de plaquettes.
- Modulateur de pression en fonction de la charge pour le freinage arrière.

### b) Frein de secours :

- Assuré par l'indépendance des circuits et par un frein à tambour sur la transmission.

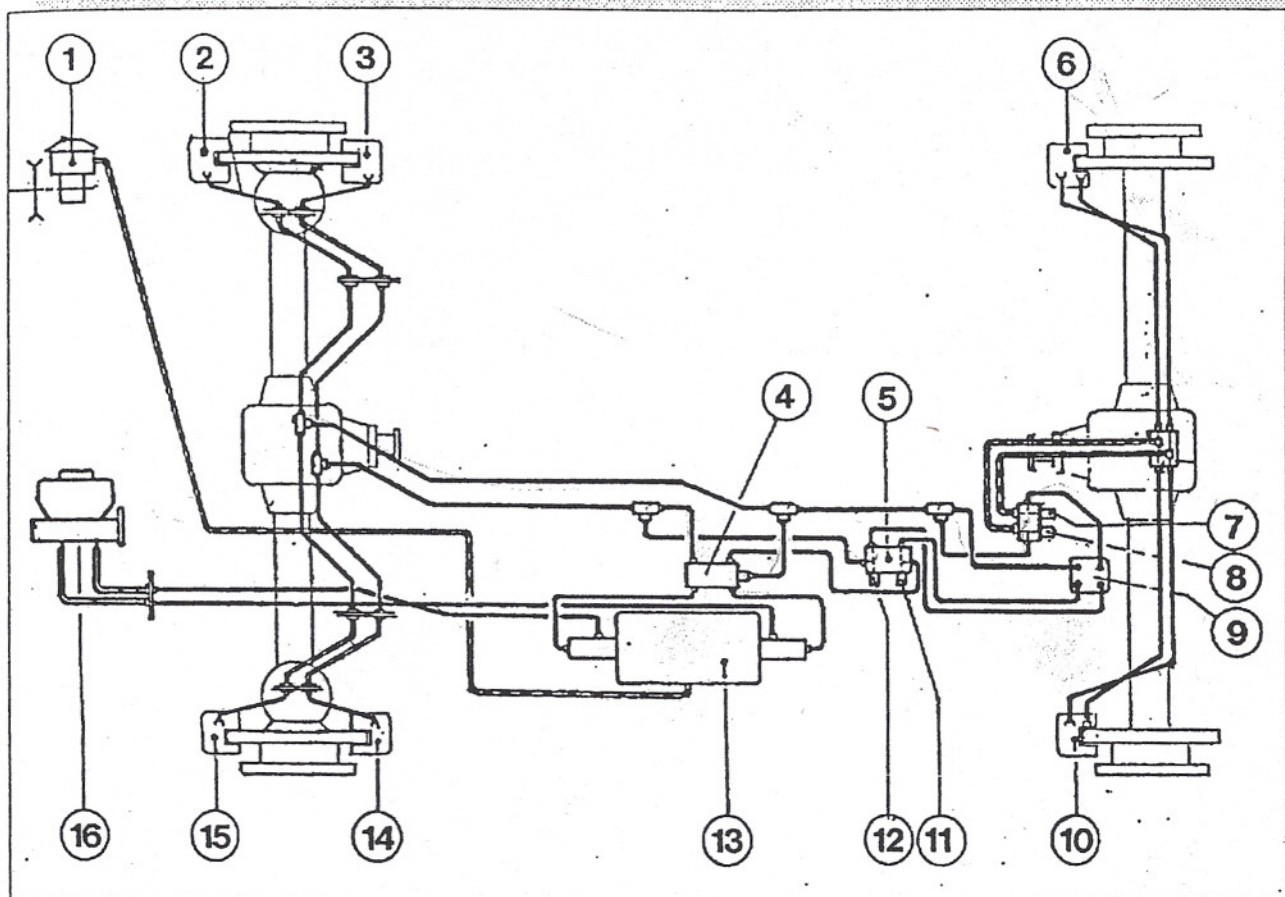
### c) Frein de parking :

- Frein à tambour monté à l'arrière de la boîte transfert. Couple élevé agissant sur les quatre roues. Maintien du véhicule au P.T.C. sur une pente à 50 %.
- Commande mécanique par câble et levier en cabine. Témoin électrique de frein serré.

# CARACTERISTIQUES

## FREINAGE (suite)

### Circuit de freinage



- 1 Pompe à vide
- 2 Etrier AV - roue AV droite
- 3 Etrier AR - roue AV droite
- 4 Distributeur by-pass
- 5 Bloc prise de pression
- 6 Etrier de roue AR droite
- 7 Prise de pression
- 8 Prise de pression
- 9 Modulateur de pression
- 10 Etrier de roue AR gauche
- 11 Prise de pression
- 12 Prise de pression
- 13 Amplificateur de freinage
- 14 Etrier AR - roue AV gauche
- 15 Etrier AV - roue AV gauche
- 16 Maître cylindre et réservoir liquide de frein

### Fonctionnement

Au freinage, le maître cylindre - 16 - alimente sous pression les deux circuits indépendants de l'amplificateur de freinage.

L'amplificateur de freinage alimente au travers du by-pass - 4 - les étriers - 3 - et - 14 - sous pression non modulée.

Le modulateur de freinage - 9 - , est relié mécaniquement par ressort au pont arrière. Il alimente, sous pression variable en fonction de la charge, les étriers de roues arrière - 6 - et - 10 - , ainsi que les étriers de roues avant - 2 - et - 15 - .

Le by-pass - 4 - permet de détecter une différence de pression entre les deux sorties de l'amplificateur - 13 - et de le signaler électriquement au tableau de bord - voyant 8 -. En cas de défaillance, il permet l'alimentation en direct des étriers - 2 - et - 15 - ainsi que des étriers - 6 - et - 10 - sans passer par le modulateur.

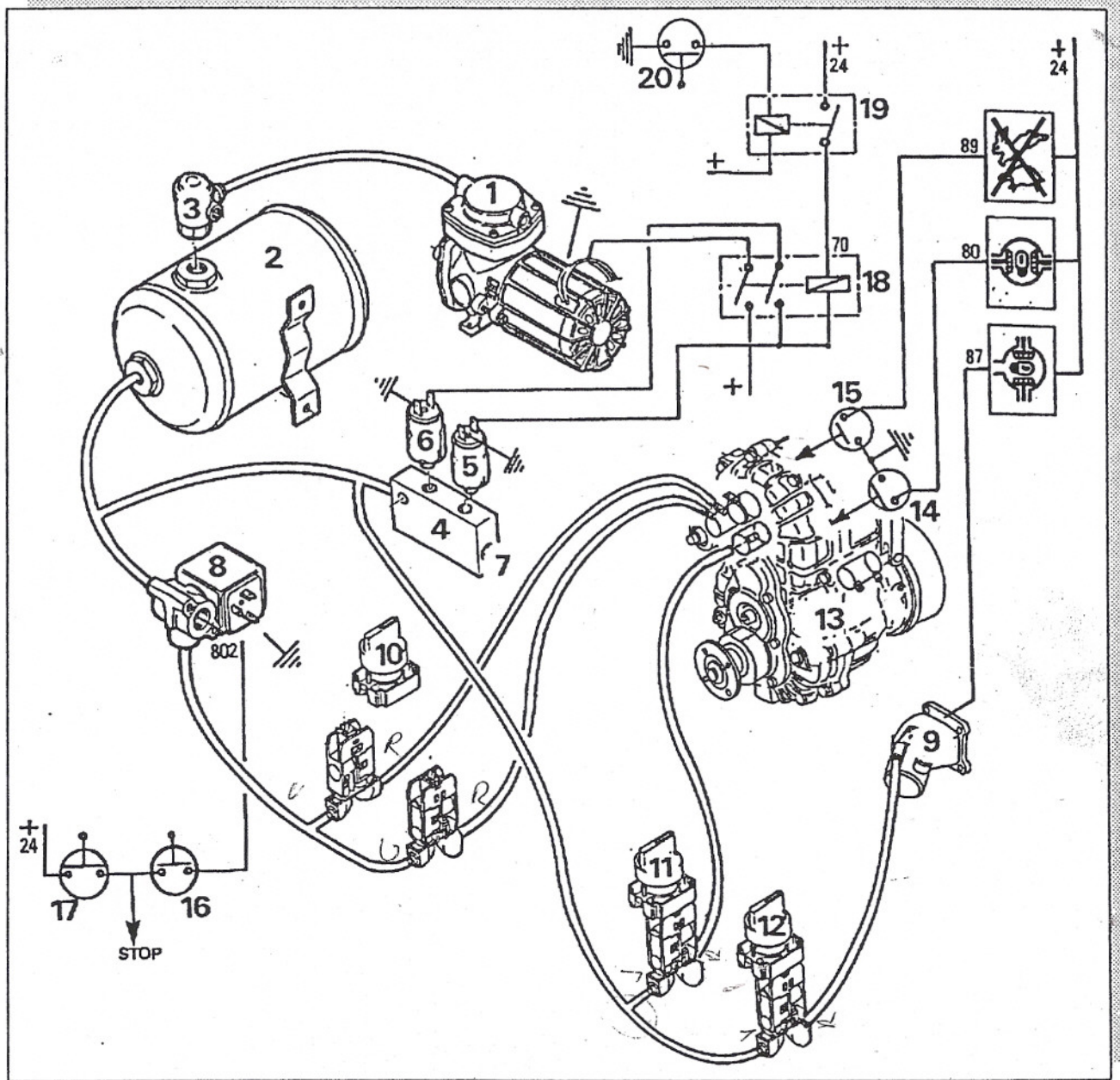
Les prises de pression - 11 - et - 12 - permettent de mesurer les deux pressions indépendantes délivrées par l'amplificateur - 13 - .

Les prises de pression - 7 - et - 8 - permettent de mesurer les deux pressions indépendantes délivrées par le modulateur - 9 - .

La prise de pression - 8 - permet de mesurer la pression en cas de défaillance de l'amplificateur.

## SERVITUDES PNEUMATIQUES

### Circuit servitudes



- |         |                                    |          |   |
|---------|------------------------------------|----------|---|
| 1.....  | Compresseur                        | 11       | Vanne commande blocage différentiel transfert |
| 2.....  | Réservoir d'air                    | 12 ..    | Vanne commande blocage différentiel arrière   |
| 3.....  | Clapet anti-retour                 | 13 ..... | Boîte transfert                               |
| 4.....  | Bloc raccord                       | 14 ..... | Contacteur blocage différentiel transfert     |
| 5.....  | Manocontact 5 bars                 | 15 ..    | Contacteur changement gamme sur transfert     |
| 6.....  | Manocontact 7 bars                 | 16 ..... | Contacteur sur pédale d'embrayage             |
| 7.....  | Soupape sécurité 9 bars            | 17 ..... | Contacteur stop sur pédale de freins          |
| 8.....  | Electrovanne                       | 18 ..... | Relais compresseur                            |
| 9.....  | Blocage différentiel arrière       | 19 ..... | Relais pression d'huile moteur                |
| 10..... | Vanne commande changement de gamme | 20 ..... | Manocontact de pression d'huile               |

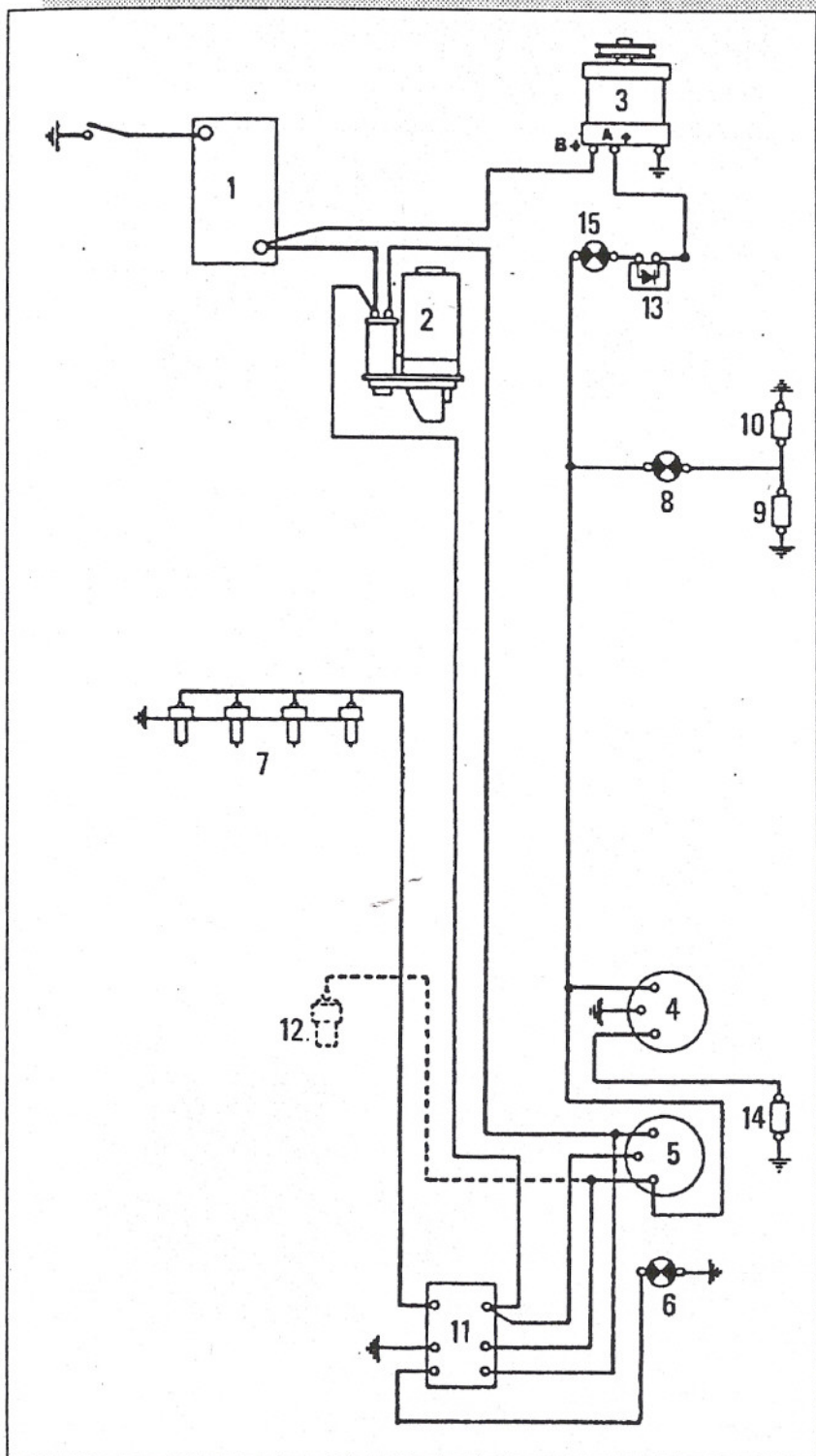
# CARACTERISTIQUES

## ELECTRICITE

- Tension du circuit : 12 Volts
- 2 batteries 95 Ah
- Alternateur 75 Ah
- Eclairage et signalisation conformes au Code de la Route.

Shéma électrique général du véhicule en dernière page.

### Shéma électrique moteur



- 1 Batterie
- 2 Démarreur
- 3 Alternateur
- 4 Thermomètre
- 5 Contacteur alimentation démarrage
- 6 Voyant de démarrage
- 7 Bougies de préchauffage
- 8 Voyants lumineux  
- température moteur  
- pression huile moteur
- 9 Thermocontact
- 10 Mano-contact de pression d'huile
- 11 Boîtier de préchauffage
- 12 Electrovanne de stop
- 13 Diode d'isolement
- 14 Thermistance
- 15 Voyant lumineux de charge au tableau de bord